

Белгилөө үчүн
(для заметок)

КЫРГЫЗ РЕСПУБЛИКАСЫНЫН БИЛИМ БЕРҮҮ ЖАНА ИЛИМ МИНИСТРЛИГИ
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
Кара-Балта шаарындагы И. Раззаков атындагы Кыргыз мамлекеттик техникалык
университетинин филиалы

Филиал Кыргызского государственного Технического университета
им. И. Раззакова в г. Кара-Балта

КҮНДӨЛУК ДНЕВНИК

практика боюнча

по практике предикативная
студент _____

студента (ки) Кирин В.В. (Аты жөнү)
(Ф.И.О.)

тобу ЭТМ/Б-1-20 багыты (направление) 670200 „ЭТМ“
кесиби (специальность)

К-БТ КГТУ им. И. Раззакова
факультети, институту (наименование факультета, института)

Практиканы өтүүчү жайы ЧП „Мавган Г.П.“, с. Панфилов
Мекеменин аталышы (наименование предприятия, организации)

Практиканын календарлык мөөнөтү Календарные сроки практики

Окуу планы боюнча башталышы” _____ ”аягы” _____ ”
(По учебному плану начало) ” 15.01.2024. ”конец” 10.03.2024. ”

Практикага келген мөөнөтү” _____ ” _____ 20 ____ ж.
Дата прибытия на практику” 15 ” 01 20 24 г.

Практиканы аяктаган мөөнөтү” 10 ” 03 20 24 ж.
Дата выезда с места практики “ _____ ” _____ 20 ____ г.

Филиалда бекитилген жетекчи Руководитель от филиала

Минбар _____ даража, кызматы _____
Кафедра „ТНЦТ“ Звание, должность К.т.н., доц.
Аты жөнү _____
Фамилия Алиев Имя Мусатер
Отчество Ирзамбеков

Кара-Балта ш.
г. Кара-Балта

“Бекетемин”
«Утверждаю»

Кафедра башчысы _____
Зав. кафедрой _____
“ ” 20 ж.
“ 10 ” января 2024 г.

Практикага тапшырма:
Задание на практику:

1. Адисттик боюнча

По специальности Изучение технологического
оснащения одного из участков

2. Өндүрүштүк маркетинг жана экономика боюнча

По экономике и маркетингу производства Основные технико-
экономические показатели за
2023 год

3. Эмгекти коргоо боюнча

По охране труда Мероприятия по ОТ и ТБ,
проводимые ЧП

4. Жеке тапшырма

Индивидуальное задание Планирование, учет и
контроль материальных средств
на предприятии

Практиканы өтүү туралуу

Корутундук

Заключение о прохождении практики

Студент 4-го курса группы ЭТМ-1-20,
КТЖ и И. Газдарова. Кирин Владимир Денисов
за время прохождения предпринимательской
практики проявил себя как грамотный, теоретически
подготовленный специалист, способный применить
свои знания и навыки на практике.
Знания, умения, навыки, полученные за
период практики, являются отличными стимулом
для активной работы в будущем.
специальности, проявил практические навыки
теоретические и практические моменты, получить профес-
сиональный опыт работы и сформировать общее
представление о специфике деятельности.

Филиалда тарабынан практиканын жетекчиси

(Руководитель практики от филиала) Алиев М.И.

Өндүрүштөн

(Производства) ЧТ и Мобилити

Кафедрада практиканын өтүлүшүнүн жыйынтыгы каралган

(Отчет рассмотрен на кафедре)

“ ” 20 ж.

Баасы 895 (50%).

(Оценка)

Комиссия:

Алиев М.И.
Рубинская В.В.



ПРАКТИКАНЫН ЖАЛПЫ СУРООЛОРУ
ОБЩИЕ ВОПРОСЫ ПРАКТИКИ

Маданий-массалык жана коомдук саясий, экскурсияларга катышуу
(Участие в экскурсиях, общественно-политической и культурно-массовой работе)

Студенттин коомдук саясий жана маданий массалык иштерге катышуусуна
ишкананын берген корутундусу
(Заключение предприятия об участии студента (ки) в общественно-политических и
культурно-массовых мероприятиях)

Ишкананын окулу

Представитель предприятия,
организации

Практиканы өтүү үчүн
Күбөлүк
Удостоверение
на прохождение практики

Студенти

Студент(ка)

Кизий В. В.

(факультет, институт)

Багыты

Направление

670200 "ЭТМ"

Адистиги

Специальность

"ЭТМ"

Топтор

Группы

ЭТМ(8)-1-20

Иш сапары

Ишкана, шаар

Командируются в

ЧП "Мовган Г.П.", с. Панфилов

Практиканы өтүү үчүн

Для прохождения

предквалиф-й практики

Мөөнөтү "15"

01

2024 ж. "10"

03

2024 ж.

Буйрук №

от

Приказ №

4/1

от

10.01.2024 г.

П.О.

ОИ боюнча жетектөөчү адис

М.П.

Ведущий специалист по учебной работе

Практиканы өтүү
ГРАФИГИ

Жуманын № № недели	Мөөнөтү Сроки	Аткарылган иштердин жана цехтин, участоктун кыскача мүнөздөө Цех, участок и краткая характеристика выполненных работ
1	15.01.24 - 19.01.24	Ввод. инс-те. жана с. пред. с. нап. и.
2	22.01.24 - 26.01.24	Жанк. со стр. и. орган-ей раб.
3	29.01.24 - 02.02.24	Сбор. инф. для отчета об пр-е
4	05.02.24 - 09.02.24	Коллкт. инф. о хар-е ур-н-и пр-а
5	12.02.24 - 16.02.24	Курс работы транспорта
6	19.02.24 - 23.02.24	Курс тех-го секции орган-ии
7	26.02.24 - 01.03.24	Цел-е орган-ий стр. "Э.Б. Мовчан"
8	04.03.24 - 08.03.24	Частие в тем. спец. тех. в тем. процессе

Практиканын жетекчилеринин колу:

Подписи руководителей практики от:

Филиалдан А.Т.Т.Т. колу
Филиал К.Т.Н. гос. Ашиев М.И.
(ф.и.о, должность, подпись)

Ишканадан А.Т. и Мовчан колу
Предприятия А.Т. и Мовчан
(ф.и.о, должность, подпись)



Жумалык аткарылган иштердин жазылышы
жана жетекчинин пикири
Еженедельная запись
фактически выполненной работы и отзыв руководителя

Жума Неделя	Мөөнөтү Сроки	Практиканын мазмуну Содержание практики	Жетекчинин коруктундусу
1.	15.01.24-19.01.24	Вводный инс-те жана с. пред. с. нап. и. коллективом	жана с. пред. с. нап. и.
2.	22.01.24-26.01.24	Орган-е со структурой и организации раб. условий труда	Орган-е со структурой и
3.	29.01.24-02.02.24	Сбор. инф. для отчета об пр-е	Сбор. инф. для отчета об
4.	05.02.24-09.02.24	Коллкт. инф. о характеристике деятельности предприятия	Коллкт. инф. о характеристике
5.	12.02.24-16.02.24	Курс работы транспорта	Курс работы транспорта
6.	19.02.24-23.02.24	Курс работы транспорта	Курс работы транспорта
7.	26.02.24-01.03.24	Исследование орган-ии об структуре "Э.Б. Мовчан Т.Б."	Исследование орган-ии об
8.	04.03.24-08.03.24	Частие в тем. спец. технике. Частие в тем. процессе.	Частие в тем. спец. технике.

Т.Б. Мовчан





МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

ФИЛИАЛ КЫРГЫЗСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО
ТЕХНИЧЕСКОГО
УНИВЕРСИТЕТА ИМ. И. РАЗЗАКОВА В Г. КАРА-БАЛТА

Кафедра «Техники и информационных технологий»

ОТЧЁТ
ПО ПРЕДКВАЛИФИКАЦИОННОЙ ПРАКТИКЕ СТУДЕНТА

Время прохождения

практики с 15.01.24 по 10.03.24

Место прохождения

практики ЧП "Мовчан Г.П."

Выполнил (а) студент Кизий Владимир ЭТМ(5)-1-20

(Ф.И.О., группа)

Проверил (а) Алиев М.И. зав. каф. "Техст"

(должность, Ф.И.О.)

Кара-Балта 2024

Содержание

• Введение.....	3
1. Изучение технологического оснащения одного из участков предприятия.....	4
1.1. Молочное хозяйство	
1.2. Оборудование для приёмки и хранения молока	
2. Основные технико-экономические показатели за 2023 год	8
2.1. Техничко-экономические показатели оборудования	
3. Мероприятия по ОТ и ТБ, проводимые ЧП «Мовчан ГП»	13
3.1. Требования по созданию безопасных условий труда на рабочих местах.	
3.2. Требования по поддержанию безопасности на рабочих местах.	
3.3. Требования техники безопасности к работникам ЧП.	
3.4. Техника безопасности при эксплуатации автомобиля (молоковоза).	
3.5. Общие сведения по безопасной работе со специальной техникой.	
3.6. Меры по обеспечению пожарной безопасности.	
3.7. Техника безопасности при управлении на снегу.	
3.8. Меры предосторожности при ремонте спец автомобиля (молоковоза).	
4. Индивидуальное задание. Планирование, учет и контроль материальных средств на предприятии.....	20
4.1. Планирование, учёт и контроль материальных средств на предприятии	
4.2. Процесс внутрипроизводственного планирования	
4.3. Основные моменты планирования на предприятии	
4.4. Ремонт спец транспорта	
4.5. Виды и причины неисправностей	
• Заключение.....	29
• Список литературы.....	30

Введение

Я Кизий Владимир Денисович студент IV-го курса группы ЭТМ 1-20 проходил пред квалификационную практику с 15.01.2024 по 10.03.2024 в «ЧП и Мовчан Галина Петровна» с. Панфиловское

Практика проводилась в соответствии с заданием выданным руководителем практики от филиала.

Целью практики является, выяснить как проходит планирование, учет и контроль материальных средств на предприятии. Ознакомиться с основными технико-экономическими показателями за 2023 год. Ознакомиться с работой спец техники на производстве.

Во время практики я был ознакомлен с техническим оснащением одного из участков предприятия, ремонтом спец техники, структурой и эксплуатацией транспортных средств.

1. Изучение технологического оснащения одного из участков предприятия

«ЧП и Мовчан Г.П.» основано в 2003 году. Предприятие занимается сбором молока от населения и его реализацией. В ЧП имеется 7 молоковозов, 2 установки по охлаждению молока. Вместе с этим в хозяйстве занимаются производством зерновых культур на площади 500га и сена на площади 125га.

Для выполнения комплекса работ на полях хозяйства располагаются:

1. Зерновой комбайн- 2шт
2. Трактора- 4шт
3. Плуги
4. Мала
5. Сеялки зерна- 2шт
6. Опрыскиватель- 2шт
7. Сенокосилки- 2штт
8. Пресс-подборщик- 1шт
9. Стогомёт
10. КАМАЗ- 2шт
11. Самосвал газ 53- 2шт

1.1. Молочное хозяйство

Молочное хозяйство- агропромышленное предприятие, производящее молоко- сырьё, в основном от молочных коров, а также коз, овец, лошадей и некоторых других сельскохозяйственных животных.

Молочный завод- предназначен для производства высококачественной молочной продукции для потребителей.

Молочная промышленность представляет собой отрасль пищевой промышленности. В неё входят предприятия, которые занимаются производством молока и молочной продукции (животного масла, сухого молока, сыра, цельномолочной продукции, молочных консервов и т.д.)

Молочное предприятие имеет множество участков. Я изучил участок приёмки и хранения молочного сырья.

Функции: определение объёма принимаемого молока, его температура, механическая очистка, отделение воздуха из потока. Производительность от- 5000 до 20000л/ч.

До приёма и хранения молока на предприятии, производится сбор молока от населения. Перевозка сырья осуществляется на специальном транспорте- **молоковозе**.

Молоковозом называется транспорт специального назначения, который является одним из видов автоцистерны. Он нужен для перевозки молока, очищенной воды для питья, спирта, вина и фруктового сока. Молоковоз отличается особой конструкцией, поскольку изготовлен из нержавеющей стали. Молоковоз имеет определенный маршрут, по которому производится сбор молока от населения. Начало работы в тёплый период по сбору молока начинается с 4:30 до 9:00, в холодный период с 6:00 до 10:00. Затем молоко везут в молокоприемный пункт.

Различают оборудование открытого и раскрытого типов. Открытые резервуары- танки оснащены верхней плотно закрывающейся крышкой. Конструкции закрытого типа могут иметь вертикальное или горизонтальное исполнение. Герметичная ёмкость- танк- обладает теплоизоляционными свойствами, оснащается компрессорной установкой, системой управления, устройствами для перемешивания содержимого и промывки после использования.

Танки закрытого типа более экономичны и эффективны, поэтому их устанавливают в цехах крупных предприятий. Фермерские хозяйства с небольшими объёмами производства чаще оборудуют более простыми в использовании открытыми ёмкостями.

Кроме того, фермам удобно пользоваться обычными бидонами и флягами. В эту же категорию технических приспособлений входят внутренние трубопроводы для транспортировки молока, оснащенные запорной арматурой и другими вспомогательными устройствами.

Я выяснил, что *в состав оборудования для молока приёмного пункта входят:*

- Охладитель молока
- Термос молочный
- Весы
- Комплект приборов для экспресс- анализа качества молока
- Баки для горячей и холодной воды

2. Основные технико-экономические показатели за 2023 год

Я выяснил, что для оценки эффективности использования технологического оборудования, необходимо знать его технико-экономические показатели, к которым относятся производительность, мощность, коэффициент полезного действия, коэффициент использования оборудования по времени и т.д.

Производительность технологической машины- это способность вырабатывать определенное количество продукции в единицу времени. Этот показатель определяется как по исходному сырью, так и по готовой продукции и в зависимости от физического состояния последней может измеряться в единицах массы (кг/с), объёма (м³/с) или штуках (шт/с). Производительность, выраженная отношением количества готовой продукции к секунде (согласно Международной системе единиц), легко переводится в минутное или часовое умножение на соответствующий коэффициент (60и 3600).

Различают следующие виды производительности технологических машин:

- Теоретическую
- Техническую
- Эксплуатационную

Теоретическая производительность технологической машины – это количество продукции, которое машина может выпускать в единицу времени при бесперебойной и непрерывной работе в стационарном режиме:

$$Q_t = m/T_p.$$

Здесь m — количество продукции, выпускаемое машиной за один рабочий цикл, кг, м³, шт.;

$\Gamma_p = t_3 + t_Q + t_B$ — продолжительность рабочего цикла, где t_3 , t_Q , t_B — соответственно время на загрузку, обработку продукции и ее выгрузку, с.

При этом продукция, выпускаемая машиной, удовлетворяет всем предъявляемым к ней технологическим требованиям, т.е. является **кондиционной**.

Технической производительностью $Q_{\text{тех}}$ (действительной или фактической) технологической машины называется среднее количество продукции, выпускаемой машиной в условиях эксплуатации, отвечающей требованиям технологического процесса, в течение периода времени, включающего время, необходимое на выполнение вспомогательных операций (регулировка, переналадка, очистка рабочих органов и т.п.), а также на восстановление работоспособности:

$$Q_{\text{тех}} = m/t_p,$$

где t_p — время работы машины.

Техническая производительность указывается в паспорте машины. Она связана с теоретической следующей зависимостью:

$$Q_{\text{тех}} = Q_t K,$$

где K — коэффициент технического использования машины, который может быть определен из соотношения

$$K = t_p / (t_p + t_{\text{го}} + t_{\text{раб}}),$$

где t_0 — время технического обслуживания машины, ч;
 $t_{\text{раб}}$ — время, необходимое на восстановление работоспособности машины, ч.

Эксплуатационная производительность — это среднее количество продукции, выпускаемой машиной в условиях эксплуатации на конкретном предприятии с учетом всех потерь рабочего времени, в том числе на простои по организационным причинам.

Мощность (средняя), подведенная к машине, — это работа, совершенная машиной в промежуток времени, за который эта работа была совершена.

Мощность электродвигателя машины, рабочий орган которой совершает линейное движение,

2.1 Технико-экономические показатели оборудования

Мощность машин определяется общей установочной мощностью двигателей машины, нагревательных элементов или других потребителей энергии. Установочная мощность двигателя должна учитывать также потери мощности в технологическом процессе при преодолении вредных сопротивлений и потерь энергии в окружающую среду. Установочная мощность должна максимально соответствовать потребляемой мощности в технологическом процессе, а эта мощность в свою очередь должна быть минимальной, т.е. сам технологический процесс должен быть предельно совершенным.

Потери энергии в машинах и аппаратах происходят: в технологическом процессе; при работе механизмов на холостом

ходу; при наличии сил трения в кинематических парах; в результате рассеивания энергии при вибрации деталей машин; при выбросах тепла в окружающую среду; при включении сил торможения и т.д.

Расчет КПД можно произвести по формуле

$$\eta = (P_{\text{пол}} / P_{\text{затр}}) 100 \%,$$

где $P_{\text{пол}}$, $P_{\text{затр}}$ — соответственно полезная и затраченная мощность (энергия), кВт.

Коэффициент использования позволяет выявить эффективность использования оборудования по времени. Он выражается отношением времени фактической работы оборудования /факт^к максимально возможному периоду времени $T_{\text{макс}}$ и рассчитывается по формуле

$$K = T_{\text{факт}} / T_{\text{макс}}.$$

Низкий коэффициент использования оборудования ведет к удлинению сроков его окупаемости, росту издержек производства и обращения. Наибольший коэффициент использования оборудования достигается на специализированных предприятиях, где условия работы позволяют более полно загрузить оборудование во времени. Применение многоцелевых машин также повышает данный показатель.

Я изучил процесс подсчёта технико-экономических показателей за 2023 год. Экономические показатели соответствовали нормам выполненных работ. Однако стоит отметить что, мировая молочная промышленность, функциональный компонент мирового продовольственного рынка, в настоящее время сталкивается с рядом сдвигов и проблем в 2023 году. Когда мы анализируем первое

полугодие, становится очевидно, что перспективы продаж молочных продуктов подвергались негативному влиянию, характеризующимся существенным снижением цен по сравнению с аналогичным периодом 2022 года.

Снижение цен на молочную продукцию нанесло серьезный удар по отрасли, что привело к последствиям, выходящим за рамки финансовых последствий. Хотя объёмы молочной продукции несколько стабилизировались, они не смогли компенсировать резкое снижение цен.

Что касается специальной техники (молоковоз) по сбору молока от населения:

- 1) Поломки в 2023 годы были незначительны и быстро исправлены.
- 2) Был проведен определённый ремонт техники, что способствовало увеличению технических показателей.
- 3) Внешние факторы были благоприятными по сравнению с 2022 годом.
- 4) Хорошо скорректированный маршрут. Минимальные затраты на топливо.

3. Мероприятия по ОТ и ТБ, проводимые ЧП «Мовчан Галина Петровна»

Охрана труда и техника безопасности на предприятии включает в себя комплекс мер, целью которых является обеспечение безопасности и сохранения здоровья работников, занятых исполнением своих трудовых обязанностей. Основные нормативные требования по этому направлению приведены в «**Трудовом кодексе**». Также действует целый ряд специализированных нормативных актов отраслевого и межотраслевого характера.

Мероприятия по охране труда и ТБ направлены на предотвращение травмирования работников и исключение ситуаций, следствием которых может стать несчастный случай или авария.

3.1. Требования по созданию безопасных условий труда на рабочих местах

Охрана труда и техника безопасности на предприятии- это, прежде всего, зона ответственности работодателя и соответствующих служб организации.

Требования для безопасного условия труда:

1. Использование оборудования и конструкций, соответствующих требованиям стандартов и другой нормативной документации.
2. Соблюдение сроков периодических ремонтов и обслуживания оборудования.
3. Соблюдение требований пожарной безопасности.

4. Установление необходимых защитных приспособлений и конструкций.
5. Обеспечение достаточной освещённости, вентиляции, поддержания оптимального температурного режима на рабочих местах.
6. Своевременное устранение пыли и отходов производства.
7. Обеспечение работников спец одеждой, спец обувью и т.д.

3.2. Требования по поддержанию безопасности на рабочих местах

Одной из приоритетных задач охраны труда и техники безопасности является поддержание рабочих мест и производственных помещений в безопасном состоянии.

Для этой цели предъявляются следующие требования:

1. Каждый работник несет ответственность за поддержание порядка на своем рабочем месте.
2. Необходимо своевременно убирать мусор и содержать рабочее место в чистоте.
3. Проходы, коридоры, пути эвакуации должны оставаться свободными.
4. Прокладка кабелей в пределах рабочих мест должна выполняться с соблюдением требований электробезопасности.

3.3. Требования техники безопасности к работникам ЧП

Все работники, независимо от должности обязаны:

1. Знать особенности технологического процесса на своем рабочем месте.
2. Знать и соблюдать все действующие требования по безопасной эксплуатации оборудования на своём рабочем месте.
3. Обладать в полном объёме знаниями в рамках инструктажей по охране труда.
4. Знать и соблюдать требования, которые предписываются знаками безопасности, установленными на рабочем месте.
5. Соблюдать требования пожарной безопасности и электробезопасности и т.д.

3.4. Техника безопасности при эксплуатации автомобиля (молоковоза)

Перед пуском автомобиля необходимо убедиться, что автомобиль заторможен стояночным тормозом, а рычаг переключения передач поставлен в нейтральное положение.

Пуск двигателя автомобиля производится при помощи стартера. Использовать пусковую рукоятку разрешается только в исключительных случаях.

Не допускается осуществлять пуск двигателя путем буксировки автомобиля.

Управлять транспортными средствами на территории организации разрешается только водителям или лицам, назначенным

по приказу организации, имеющим удостоверение на право управления соответствующим видом транспортного средства, выданные в установленном законодательством порядке.

3.5. Общие сведения по безопасной работе со специальной техникой

- 1) Только имеющий допуск и специальное оборудование персонал может проводить эксплуатацию и обслуживание специальной техники.
- 2) Все работы при эксплуатации и обслуживании специальной техники выполняются в спец одежде.
- 3) При обнаружении неисправности машины при её эксплуатации или техническом обслуживании немедленно остановите работу. Сообщите об этом ответственному лицу и предпримите все необходимые действия. Не эксплуатируйте машину до устранения неисправности.
- 4) Подъём на машину и спуск с неё, выполняйте только с помощью перил и ступеней, предназначенных для этих целей. Всегда находитесь лицом к машине и сохраняйте контакт с перилами и ступенями в трёх точках. Не опирайтесь на рычаги управления при подъёме и спуске, никогда не вскакивайте в машину и не спрыгивайте с неё. Не садитесь и не выходите из машины на ходу.
- 5) Никогда не пытайтесь остановить машину запынув в неё, в случае её самопроизвольного движения без оператора в кабине.

- 6) Содержите машину и кабину оператора в чистоте и т.д.

3.6. Меры по обеспечению пожарной безопасности

- 1) Перед заправкой всегда останавливайте двигатель.
- 2) После заправки удаляйте подтёки масла или топлива.
- 3) Перед началом шлифовальных или сварочных работ на шасси машины, уберите все огнеопасные материалы в безопасное место.
- 4) Не используйте сварочный аппарат или газовый резак для резания трубопроводов или труб, если в них находится огнеопасная жидкость.
- 5) Замасленную ветошь и другие огнеопасные материалы убирайте в специальный контейнер.
- 6) Проверяйте электропроводку каждый день для выявления повреждения или ослабления контактов. Контакты затягивайте и ремонтируйте или проверяйте проводку.
- 7) Проверяйте надёжность крепления шлангов, зажимов труб, ограждения и амортизаторов.
- 8) При проверке топлива, масла, электролита аккумуляторной батареи используйте взрывобезопасную осветительную аппаратуру.
- 9)

3.7. Техника безопасности при управлении на снегу

Покрытые снегом или обледенелые поверхности очень скользкие, поэтому будьте осторожны при передвижении и эксплуатации машины и не переключайте рычаги слишком резко.

При передвижении по заснеженному склону никогда не используйте внезапное торможение. Снижайте скорость постепенно, используя торможение двигателем.

При управлении на снегу обратите внимание:

- При повышении температуры оттаявший грунт становится слабым и может спровоцировать опрокидывание машины.
- При очистке дороги от снега обочина дороги и предметы, расположенные за дорогой, засыпаются снегом и теряются из вида. Существует опасность- машина может опрокинуться, провалиться в снег или наехать на занесённые снегом предметы, поэтому действуйте осторожно.

**3.8. Меры предосторожности при ремонте спец
автомобиля (молоковоза)**

1. Убедитесь, что включены и колёса заблокированы. Всегда запускайте двигатели с включёнными тормозами и на нейтральной передаче.
2. Поддерживайте транспортные средства как на домкратах, так и на столбах, никогда не полагайтесь только на домкраты.
3. Всегда поддерживайте поднятые кузова автомобиля специальным оборудованием или инструментами, разработанными для этой задачи.

4. Всегда следите за тем, чтобы транспортные средства, находящиеся на подъёмном оборудовании, были правильно расположены и устойчивы.
5. Остерегайтесь риска возгорания и взрыва при сливе и ремонте топливных баков, а также из аккумуляторных газов. Никогда не сливайте бензобаки рядом или над ямой.
6. Тормозные колодки и колодки сцепления на старых автомобилях могут содержать асбест, поэтому всегда соблюдайте соответствующие меры предосторожности.
7. При работе с аккумуляторной кислотой носите защитную одежду.
8. Помните об опасности загрязнения минеральными маслами (особенно отработанными моторными маслами) рук и других частей тела. Частый и длительный контакт с использованным моторным маслом может вызвать дерматит и другие кожные заболевания, включая рак кожи. Личная гигиена всегда важна, и это включает в себя регулярную чистку спец одежды.

4. Индивидуальное задание. Планирование, учет и контроль материальных средств на предприятии

4.1. Планирование, учёт и контроль материальных средств на предприятии

Я выяснил как проводят планирование, учёт и контроль материальных средств на предприятии.

Рассмотрим основные положения о планировании на предприятии.

Планирование- это процесс определения приоритетов развития, формирования некоторых целей, а также выбора средств методов их достижения.

В условиях рыночных отношений планирование является одним из важнейших условий организации эффективной работы предприятия. Планирование охватывает все основные его производственно- хозяйственной деятельности- сбыт, финансы, производство, закупки, научные и проектные разработки, которые тесно взаимосвязаны. Эта деятельность опирается на выявлении и прогнозирования спроса, анализ и оценку имеющихся ресурсов и перспектив развития хозяйственной конъюнктуры.

Планирование на предприятии заключается в установлении целей его деятельности на определённый период, путей их реализации и ресурсного обеспечения. Оно предусматривает разработку комплекса мероприятий, определяющих последовательность достижения конкретных целей с учётом возможностей наиболее эффективного использования ресурсов

каждым производственным подразделением и предприятием в целом. Плановая система предприятия состоит из отдельных планов чётко ограниченным направлениям деятельности и охватывает важнейшие участки работы предприятия с тем, чтобы ориентировать их на достижении поставленных целей.

4.2. Процесс внутрипроизводственного планирования

Я узнал, что *процесс внутрипроизводственного планирования включает:*

1. Формирование общих целей (стратегий) развития предприятия.
2. Определение конкретных целей и задач предприятия и его отдельных подразделений на определённый период перспективы.
3. Установление путей и средств их достижения.
4. Обоснование потребности в производственных ресурсах и источников их обеспечения.
5. Контроль за достижением постановленных целей и задач посредством сопоставления плановых показателей с фактическими.

4.3. Основные элементы планирования на предприятии

Выяснил *основные элементы планирования на предприятии:*

1. Прогнозирование концептуальных перспективных целей и способов их достижения на базе прогнозов развития отдельных отраслей, регионов и экономики страны в целом.

Как элемент внутрипроизводственного планирования прогнозирование непосредственно связано с маркетингом и принимает форму рыночной стратегии предприятия.

2. Поставка задач планирования на основе прогноза, установление ориентировочных сроков их выполнения и необходимого ресурсного обеспечения.
3. Корректировка плана, заключается в разработке программы, в которой устанавливают конкретные сроки выполнения плановых заданий, производят увязку отдельных этапов реализации программы, поставок, производственных и сбытовых операций.
4. Сопоставление бюджетов или смет, затрат материалов, капитальных вложений, поступления и расходования наличных денег и др. на основе которых определяют функции каждого подразделения и исполнителей, ответственных за определённые операции.
5. Конкретизация плана- завершающий элемент, включающий конкретные установки по реализации принятых решений в отдельных звеньях предприятия.

Если разработку прогнозов и формирование общих плановых задач выполняют для определения перспектив развития предприятия в целом, то все остальные элементы планирования в основном прорабатывают и реализуют на уровне подразделений.

В разрабатываемых планах предприятий устанавливают основные задачи хозяйственной политики на определённый период и конкретные способы их решения:

- Определяют необходимые для этого материальные и финансовые ресурсы, а также пути их наиболее эффективного использования с учётом складывающихся рыночных условий.

Основными применяемыми на практике методами планирования является балансовый, нормативный, экономико-математические и экспертные оценки.

Балансовый метод основан на взаимной увязке имеющихся и предполагаемых ресурсов и потребностей в них пределах планового периода. Этот метод реализуют посредством составления материально- вещественных, трудовых и стоимостных балансов.

Нормативный метод состоит в том, что плановые задания на определённый период устанавливают исходя из норм затрат (натуральных, стоимостных, временных) различных ресурсов на единицу выпускаемой продукции.

В планировании **производственно- хозяйственной деятельности** среди **экономико- математических методов** широко используют модели линейного программирования, корреляционных, регрессионные, производственных функций, имитационные и др. которые позволяют на основе оптимизационных расчётов с использованием **электронно- вычислительной техники** выбирать наиболее применяемые варианты планов по различным заданным критериям.

Я изучил бюджетное управление на предприятии.

Бюджетное управление- это система планирования, учёта, контроля и анализа деятельности предприятия в финансовом

выражении. Она ведётся в формате бюджетов по центрам ответственности.

Бюджет- расчёт всех ресурсов предприятия для достижения поставленных целей, мотивированный на их достижение персонал, оперативность и качество принимаемых управленческих решений.

Предприятия молочной промышленности должны предъявлять особые требования и условия к системе управленческого учёта и бюджетирования. Приватизированные организации данной отрасли получили в наследство огромный опыт составления документов, ненужных предприятий в рыночной экономике. По сравнению с другими отраслями экономики кругооборот оборотного капитала (финансовый цикл) и основного капитала (инвестиционный цикл) на предприятиях молочной промышленности имеет свои особенности, которые определяют основы бюджетирования деятельности промышленной организации.

Кроме того, *при формировании системы бюджетирования на предприятиях молочной промышленности необходимо учитывать:*

1. Большую номенклатуру выпуска готовой продукции.
2. Невысокий срок хранения как материалов, так и самой продукции.
3. Наличие строгого контроля за качеством продукции, как со стороны государства, так и со стороны потребителей.
4. Строго нормированный технологический процесс.

5. Контролируемый и нормированный снабженческо- сбытовой процесс.
6. Как следствие- сложность расчёта себестоимости единицы продукции.
7. Как следствие- высокие накладные расходы, требующие грамотного распределения.

Также при формировании системы бюджетирования на предприятиях молочной промышленности необходимо рассматривать фактор сезонности: например, максимум потребления приходится на зиму- весну, минимум- на лето.

С точки зрения последовательности подготовки документов для составления основного бюджета выделяют две составные части бюджетирования, каждая из которых является законченным этапом планирования:

- 1) Подготовка операционного бюджета.
- 2) Подготовка финансового бюджета.

Традиционным считается разбиение года на 12 месяцев и составление всех бюджетных таблиц для каждого месяца в отдельности.

Плановый отчёт о прибылях и убытках содержит в сжатой форме прогноз всех прибыльных операций предприятия и тем самым позволяет проследить влияние индивидуальных смет на годовую смету прибылей.

Выгоды качественного составления бюджетов и контроля за их исполнением окупают затраты на их внедрение и разработку. Безусловно, очень многое зависит от специфики деятельности

предприятия, но даже наибольшим молокоперерабатывающим предприятиям рекомендуется внедрять и применять бюджетирование (например, в сокращённом варианте).

4.4. Ремонт спецтранспорта

Во время прохождения практики участвовал в ремонте спец транспорта (молоковоз) по причине неисправности стартера.

Я узнал **назначение и конструкцию стартера.**

Стартер- это электромеханический узел, который предназначен для запуска мотора. Конструктивно, но состоит из трёх элементов- электродвигателя, втягивающего реле и шестеренчатого механизма привода и муфтой свободного хода (бендикс).

При повороте ключа замка зажигания в положение «стартер» электричество подаётся втягивающее реле, электромагнит вводит в зацепление шестерню привода с зубчатым венцом маховика и замыкает электроцепь, которая передаёт ток большой силы (250-300А) на электродвигатель стартера. Кинематика втягивающего реле и остальной механики рассчитана так, что замыкание силовой цепи происходит только после того, как шестерня полностью зацепилась с венцом маховика.

Как только двигатель завёлся, шестерня привода скользит по спиральным шлицам вала мотора электродвигателя и выходит из зацепления, и силовая электрическая цепь размыкается.

Для увеличения крутящего момента и меньшего потребления электричества некоторые стартеры оснащены планетарным редуктором. При таком усложнении конструкции уменьшаются

общие размеры стартера и можно использовать аккумулятор меньшей ёмкости.

4.5. Виды и причины неисправностей

Неисправности стартера делятся на 2 группы- **механические и электрические.**

В данном случае причиной поломки стало изнашивание деталей. Данная поломка относится к механическим неисправностям стартера.

Причина проблем с «механикой» часто заключается в естественном изнашивании деталей. Это износ щёток, подшипников, заедание шестерни привода на шпиках ротора, износ муфты свободного хода. Механические неисправности иногда влекут за собой электрические. Например, износ щёток приводит к пропаданию контакта, люфт в подшипниках вызывает биение ротора и замыкание обмоток. Из чисто электрических неисправностей часто встречается обгорание рабочих поверхностей контактных болтов и замыкающей пластины при прохождении через место контакта больших токов. В результате втягивающее реле стартера срабатывает, а ток через контакты не проходит. Гораздо реже стартер отказывает из-за обрывов в электрической цепи межвитковых замыканий.

Иногда стартер плохо работает из-за ослабления его крепления или втягивающего реле, а также гаек крепления силовых проводов или окисления обмотки втягивающего реле.

Стоит отметить симптомы скорой поломки стартера:

1. Начинает работать после нескольких попыток включения (подгоревшие контакты втягивающего реле или не правильная его регулировка)
2. Стартер выходит из зацепления с опозданием (венце маховика, шестерня бендикса).
3. При заряженной АКБ стартер проворачивает с большим усилием (щётки, подшипники).
4. При повороте ключа зажигания появляется характерный стрекот, а стартер не включается, но после нескольких попыток двигатель удаётся запустить (шестерня стартера, венец маховика).
5. При включении стартера периодически раздаётся жужжание, а двигатель не запускается (бендикс).

В процессе ремонта стартера мы заменили неисправные детали на новые. Мы проточили коллектор, на котором появились кольцевые бороздки. Затем заменили изношенные щётки на новые.

Заключение

В ходе прохождения практики были изучены характеристики предприятия, организационная структура предприятия, был собран необходимый материал для написания отчета.

Во время прохождения практики, мною были выполнены все задачи, которые были поставлены. Была достигнута цель практики, а именно, закрепление и углубление полученных теоретических знаний по общим профессиональным и специальным дисциплинам изучения, практического опыта работы предприятия, организацией и овладение необходимыми навыками для самостоятельной работы.

Знания, умения, навыки, полученные за период практики, являлись отличным стимулом для активной работы в освоении будущей специальности, позволили практически реализовать теоретически изученные моменты, получить первый профессиональный опыт и сформировать общее представление о специфике деятельности. Могу с уверенностью сказать, что данная практика пошла мне исключительно на пользу.

Список литературы

- <https://ru.m.wikipedia.org/>
- <https://bibliofond.ru>
- <https://businessinfo.uz/>
- <https://cyberleninka.ru>
- <https://studref.com/>