

И. РАЗЗАКОВ АТЫНДАГЫ КЫРГЫЗ МАМЛЕКЕТТИК ТЕХНИКАЛЫК УНИВЕРСИТЕТИ

КЫРГЫЗ-ГЕРМАН ТЕХНИКАЛЫК ИНСТИТУТУ





ПАСПОРТ

КҮКҮМ МЕТАЛЛУРГИЯ жана ПЛАСТМАССА лабораториясы Лаборатория ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ И ПЛАСТМАСС

1. Жайгашкан жери: 4 корпус 211ауд. Кафедра башчысы т.и.к., профессор Сартов Т.Э.

2. Аянты: 30м²

Жооптуу адамдар: окутуучу Оморова А.И.

Инженер Курганова Д.М

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ

| $N_{\underline{0}}$ | | Оборудование и приборы, необходимые в соответствии с учебным планом | | | | | | | |
|---------------------|------------------------|---|------|--------|-------|------------|--------|-------|--------------------------|
| Π/Π | Наименование | Инв. № | Дата | Стоим. | Потр. | Нуждается | Количе | ество | Выполняемые лаб. |
| | | | вып. | (сом) | мощн. | В | необх. | факт. | работы |
| | | | | | КВТ | кап.ремонт | | | |
| | | | | | | e | | | |
| 1 | Весы ВН – У N 10 | - | - | - | - | нет | 1 | 1 | Метод.указания к лаб. |
| 2 | Пресс гидр. Ручной | - | - | - | - | да | 2 | | работе «Порошковая |
| 3 | Блок студенческий | 96377, | - | 4300 | | нет | 4 | 4 | металлургия» |
| | | 96378, | | | | | | | Метод.указания к лаб. |
| | | 96090, | | | | | | | работе «Состав, свойства |
| | | 96091 | | | | | | | и технология |
| | | | | | | | | | переработки пластмасс» |
| 4 | Стол преподавательский | - | - | - | - | - | 1 | 1 | - |
| 5 | Доска | - | - | - | - | - | 1 | 1 | - |
| 6 | Стулья деревянные | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - |
| 7 | Огнетушитель | - | - | - | - | - | 1 | 1 | - |
| 8 | Шкафы | _ | - | - | - | - | 2 | 2 | - |

ИНСТРУМЕНТЫ, ОСНОВНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| $N_{\underline{0}}$ | Инструменты, необходимые в соот | ветствии с уч | небным планог | Основные и вспомогате | Основные и вспомогательные материалы, | | | |
|---------------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------------------|--------|-----------|--|
| | | необходимые в соотв. с | необходимые в соотв. с уч. планом | | | | | |
| | Наименование | Количеств | 30 | Наименование | Количество | | материалы | |
| | | необх. | факт. | | необх. | факт. | | |
| 1 | Прессформа для прямого | 2 | 1 | Гранулы пластмасс: | | | | |
| | прессования образца (Диск) | | | 1. Термопластичные | | | | |
| 2 | Мерник засыпаемой пластмассы | 2 | 1 | а) полиэтилен | 5 кг | - | | |
| 3 | Разновесы | 2 комп | 1 | б) полистирол | 5 кг | 1,0 кг | | |
| | - до 100 гр | | | 2. Термореактивные | | | | |
| | - до 500 гр | | | а) фенопласт | 5 кг | 1,0 кг | | |
| 4 | Прессформа для прессования | 2 | 1 | б) аминопласт | 5кг | - | | |
| | образцов из металлических | | | 3. Воск, парафин | 2 кг | - | | |
| | порошков | | | 4. Порошки медные | 10 кг | 0,5 | | |
| 5 | Валюмометр | 1 | 1 | 5. Порошки оловянные | 10 кг | 0,2 | | |
| 6 | Мерник объемом 25 см ³ | 2 | 1 | 6. Порошки железные | 10 кг | 1,0 | | |

| 7 | Воронка | 2 | 1 | | 7. Графитная засыпка | 10 кг | 2 | |
|----|-------------------------------|---|---|-----|----------------------|-------|---|--|
| 8 | Воронка с отвер. 2,5 мм для | 2 | 1 | | | | | |
| | определения текучести порошка | | | | | | | |
| 9 | Штанген-циркуль | 2 | 1 | ППС | | | | |
| 10 | Секундомер | 2 | 1 | | | | | |

НАИМЕНОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

| No | Перечень лабораторных работ с | Вид лабораторных | Методика | Способ отчета | Численность | Для каких направлений |
|-----|-----------------------------------|------------------|-------------------|--------------------|------------------|-----------------------|
| п/п | указанием количества отводимых на | работ | проведения лабор. | студента по работе | студентов на | выполнена работа |
| | данную работу часов | | работы | | занятии | |
| 1 | Лабораторные работы «Состав, | обязательно | групповая | Индивидуальный | группа 8-10 чел. | Машиностроение, |
| | свойства и технология переработки | | | | | Материаловедение и |
| | пластмасс» | | | | | технология материалов |
| | 4 часа (лб №1 и 2) | | | | | |
| 2 | Лабораторные работы «Порошковая | обязательно | групповая | Индивидуальный | группа 8-10 чел. | Машиностроение, |
| | металлургия» | | | | | Материаловедение и |
| | 4 часа (лб №3 и 5) | | | | | технология материалов |

НАЛИЧИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ РУКОВОДСТВ И СТЕПЕНЬ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ИМИ СТУДЕНТОВ

| $N_{\underline{0}}$ | Наименование руководства | Способ и год | Количества | | Выполнение каких работ | Способ хранения |
|---------------------|--|-----------------------------|------------|------------|--|-------------------------------------|
| Π/Π | | издания | необходимо | фактически | обеспечивает | и использования |
| 1 | Методические указания к лабораторным работам «Состав, свойства и технология пластмасс» | 1995 г. типограф. | 100 | 60 | ЛБ №1 и 2 | На кафедре, выдают студентам, |
| 2 | Методические указания к лабораторным работам «Порошковая металлургия» | 1990 г. типограф. | 100 | 50 | ЛБ №3 и 4 инженерно- технологический практикум (работа в мастерских) по ТКМ | имеются в библиотеке |
| | Изготовление деталей из пластмасс и металлических порошков | Типография «Техник» 2007 | 50 | 50 | _ | |

СРЕДСТВА НАГЛЯДНОСТИ

| № п/п | Наименование | Количество | ичество Для ка | | Состояние средств | Примечание |
|-------|--------------------------|------------|----------------|-----------------------------------|-----------------------|------------|
| | | необходимо | фактичес. | лабораторной работы предназначены | наглядности | |
| | «Переработка пластмасс» | | | | | |
| 1 | Плакаты | 2 | 2 | № 1 и 2 | Плохое Удовлетвор. | Требуется |
| 2 | Стенды | 2 | | | | |
| 3 | | | | | | замена |
| | «Порошковая металлургия» | | | | | |
| 1 | Плакаты | 2 | 1 | № 3 и 4 | Хорошее | |
| 2 | Стенды | 2 | - | | Удовлетвор. | |